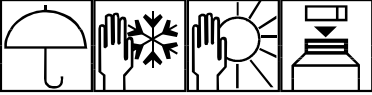

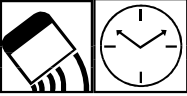



テクニカル データシート

EVERCOAT E-Grip 180 ver.3

VER.3: 103002

仕上げ用パテ

概要：	エバーコート E-Grip 180 は、スチレンフリーで特化則、がん原性非該当の仕上げパテです。高品質のレジンからできていて、とても簡単に研磨できます。パテは盛りやすく、低収縮で、サフェーサーが浸透しにくいのでパテ跡が出来にくく、高密着で、赤外線ヒーターでの強制乾燥の有無に関わらず使用できます。
用途：	エバーコート E-Grip 180 はポリエステルが入った仕上げ用パテです。凹み補充、補修面のコーティング、巣穴、膨れ、ハジキなどのその他塗膜トラブルを解消します。鉄、亜鉛メッキ、その他亜鉛鋼板、アルミニウムによく密着します。
保管：	 <p>お住まい地域の法規に従って保管して下さい。ラベルの注意事項に従って下さい。製品の分離、発火を避け、最適な性能を保つには、18度から24度の換気の良い場所で保管して下さい。酸化剤、強アルカリ、強酸から離して保管して下さい。一度開けた容器はしっかりと閉じて下さい。容器は上向きにして漏れを防ぐようにして下さい。下水に流さないで下さい。硬化剤を混ぜたパテを容器に戻さないで下さい。</p>
準備：	 <p>研磨の前に、石鹸や水、弱脱脂洗剤で修理部分を洗浄して下さい。塗装部分を除去し、120番手で修理部分を研磨して下さい。研磨の際にできる引っかきキズ、フェザーエッジの塗料を除去するのに、サンドペーパーを使用して下さい。ホコリを除去して下さい。</p>
硬化剤：	 <p>エバーコート専用の硬化剤を使用して下さい！ 硬化剤の使用量は主剤重量比の3-3.5%です。パテと硬化剤を混ぜ合わせる際は、必ず計量器をご使用下さい。硬化剤はパテの色と均一になるまで完全に混ぜて下さい。</p>
塗布：	 <p>パテを薄く塗ってから、なめらかに広げて下さい。</p>
仕上げ：	 <p>120 から 180 番手で輪郭を研磨して下さい。気温が 32 度以上の場合は、120 番手から使用することを推奨します。180 番手及びこれ以上細かい番手は仕上げの際に使用して下さい。研磨の際には補修面の外側に引っかきキズが付かないように</p>

テクニカル データシート

EVERCOAT E-Grip 180 ver.3

VER.3: 103002

仕上げ用パテ

	して下さい。最後にざらざらした研ぎキズを除去するためにフェザーエッジを研いで下さい。		
仕様：	色	ライトグレー	
	形状	ペースト	
	比重	安全データシート（SDS）の項目 9 を参照してください	
	可使時間	硬化剤（主剤重量比）	3－3.5%
		22°C	9－11分
		36°C	5－6分
	自然乾燥	硬化剤（主剤重量比）	3－3.5%
		22°C	60－80分
		36°C	50～60分
	強制乾燥	10分（放冷5分）※短波赤外線ヒーター使用	
最大盛り厚	3ミリメートル		
含有成分と諸注意	安全データシート（SDS）に記載		
揮発性有機化合物（VOC）	安全データシート（SDS）の項目 9 をご参照下さい		
	製品特性は一般的な値であり、販売上の仕様として考慮されておりません。物理的検査は特に記載のない限り、約 22°C の環境下で実施致しました。		
安全と取り扱いについて：	エバーコート製品を使用する際には、全ての指示書と警告文を読んで下さい。弊社 WEB サイトに安全データシート（SDS）を掲載しています。 http://www.soshin-j.co.jp/evercoat/evercoat_products/e-grip180/		
連絡先：	株式会社 創新 本社/東京営業所（ケミカル事業部） 〒170-0012 東京都豊島区上池袋 4-11-16 ノックスドールビル 3階 TEL：03-3918-3100 FAX：03-3918-3511		